

SALCA S.r.l.

Via Jacopo della Quercia 7/9

20149 MILANO

Telefono +39 02 48000881

Fax +39 02 4981955

www.salca-srl.com

### RIBATTINI AD ESPANSIONE con spina inserita Kerpin® in acciaio o lega alluminio

#### B60 testa bombata (lunghezza\* sotto testa)



(con un solo taglio per  $\varnothing$  gambo 3 mm)



#### B61 testa svasata (lunghezza\* compresa testa)



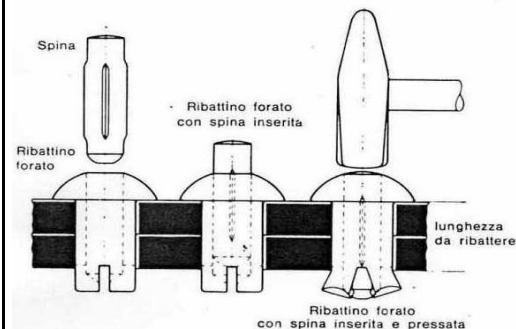
(con un solo taglio per  $\varnothing$  gambo 3 mm)



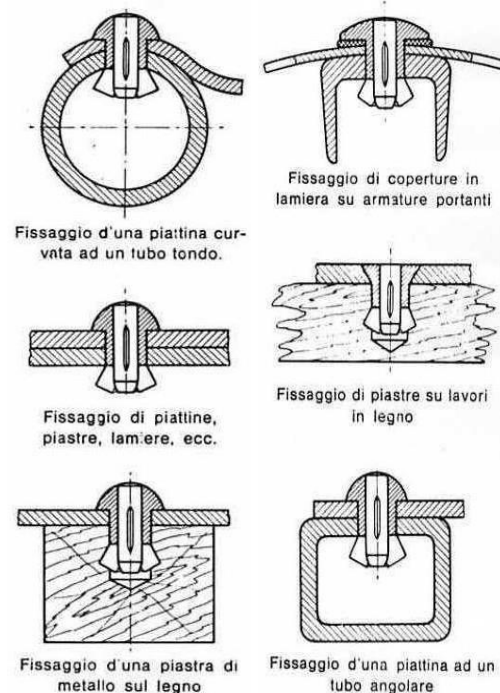
Misure in mm

DIAMETRI GAMBO	3	4	5	6	8
DIAMETRI TESTA	5,2	7	8,8	10,5	14
SPESSORI TESTA (B60-B61)	1,8-1,5	2,4-2	3-2,5	3,6-3	4,8-4
*LUNGHEZZE	SPESSORI TOTALI DA ASSEMBLARE				
5	2-3				
6	3-4	3-4			
7	4-5	4-5			
8	5-6	5-6			
8,5			5-6		
9		6-7			
9,5			6-7		
10		7-8			
10,5			7-8	7-8	
11		8-9			
11,5			8-9	8-9	
12		9-10			
12,5			9-10	9-10	
13					9-10
13,5			10-11	10-11	
14					10-11
14,5			11-12	11-12	
15					11-12
15,5			12-13	12-13	
16					12-13
16,5			13-14	13-14	
17					13-14
17,5				14-15	
18					14-15
18,5				15-16	
19					15-16
20					16-17
21					17-18
22					18-19
23					19-20

#### METODO DI ASSEMBLAGGIO



#### ESEMPI DI IMPIEGO



Ovunque non sia possibile eseguire la ribattitura di ribattini pieni per l'impossibilità di deformare il fondo del loro gambo, come ad esempio all'interno di corpi vuoti e chiusi (tubolari) o di corpi pieni facilmente deformabili (legni, gomme, termoplastiche, materiali edili, ecc.) trovano utile, semplice e rapido impiego i ribattini ad espansione. Come mostra l'illustrazione la spina intagliata inserita nel ribattino forato fa espandere il suo fondo opportunamente tagliato, in modo che i pezzi da ribadire restino saldamente uniti.