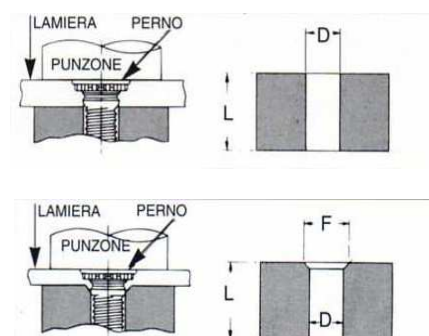
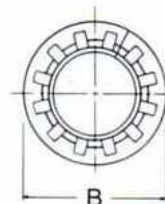
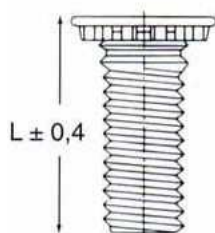


SALCA S.r.l.
 Via Jacopo della Quercia 7/9
 20149 MILANO
 Telefono +39 02 4800881
 Fax +39 02 4981955
 www.salca-srl.com
 E-mail info@salca-srl.com

PRIGIONIERI FILETTATI AUTOAGGANCIANTI PFA in acciaio temperato e zincato PRIGIONIERI FILETTATI AUTOAGGANCIANTI PFA IN in acciaio inox

Indicati per applicazioni nei settori della lavorazione delle lamiere e dei pannelli di leghe di acciaio laminato a freddo, ottone, rame ed alluminio con spessori tra 1 e 3 mm circa e durezza non superiore a 70 RB: eliminano completamente i lenti, costosi ed inestetici sistemi di saldatura.

Si installano pressandoli gradualmente (non con un colpo secco) con torchi pneumatici od oleodinamici oppure con presse meccaniche in fori punzonati o trapanati: l'azione di schiacciamento progressivo incastra le tacche situate sotto la testa dei prigionieri sul bordo dei fori in modo che il metallo spostato confluisca negli spazi tra una tacca e l'altra, bloccando saldamente i prigionieri nelle loro sedi ed ottenendo elevatissime resistenze sia all'espulsione che alla torsione e con la testa a livello (quindi senza ingombro) su un lato della lamiera.



| MISURA | DIAMETRO TESTA "B" ±0,4 mm | SPESSORE MINIMO LAMIERA mm | DISTANZA MINIMA DA CENTRO FORO A BORDO LAMIERA mm | DIAMETRO FORO SU LAMIERA* "D" +0,08 mm | COPPIA DI AVVITAMENTO MASSIMA CONSIGLIATA PER IL DADO Nm | FORZA D'INSTALLAZIONE lamiera spess.1,5 (1) lamiera spess.2,3 (2) kN |
|--------|----------------------------|----------------------------|---|--|--|--|
| M3 | 4,6 | 1 | 5,6 | 3(D) - 3,6(F) | 0,8 | 15,5 (1) |
| M4 | 5,9 | 1 | 7 | 4(D) - 4,6(F) | 1,8 | 26 (1) |
| M5 | 6,5 | 1 | 7 | 5(D) - 5,6(F) | 3,5 | 29 (1) |
| M6 | 8,2 | 1,5 | 8 | 6(D) - 6,7(F) | 6 | 42 (2) |
| M8 | 9,6 | 2,4 | 9,6 | 8(D) - 9,1(F) | 13,6 | 44 (2) |

*e dimensione matrice d'assemblaggio:

-D+0,1 per M3-M4-M5 con spessore lamiera > 1,5 mm ed M6-M8 con spessore lamiera > 2,4 mm
 -F+0,1 per M3-M4-M5 con spessore lamiera < 1,5 mm ed M6 con spessore lamiera < 2,4 mm

| MISURA | LUNGHEZZA "L" ±0,4 mm (*su richiesta) mm | | | | | | | | | | | |
|--------|--|---|----|----|----|-----|----|----|-----|-----|-----|-----|
| M3 | 6 | 8 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30* | | | |
| M4 | | 8 | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30* | 35* | | |
| M5 | | | 10 | 12 | 15 | 18* | 20 | 25 | 30 | 35* | 40* | |
| M6 | | | 10 | 12 | 15 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35* | 40* | 45* |
| M8 | | | | 12 | 15 | 18* | 20 | 25 | 30 | 35 | 40* | 45* |