



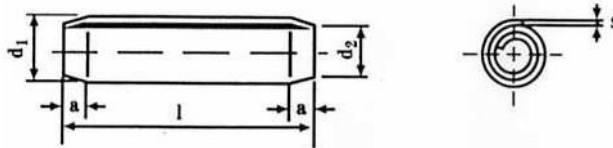
ELEMENTI DI FISSAGGIO



ISO 9001:2008 Certificato n° 1626

SALCA S.r.l.  
Via Jacopo della Quercia 7/9  
20149 MILANO  
Telefono +39 02 48000881  
Fax +39 02 4981955  
www.salca-srl.com

**SPINE SPIRALI DIN 7343 ISO 8750 in acciaio 1.1231 temperato 420-545 HV**  
**SPINE SPIRALI DIN 7343 ISO 8750 in acciaio inossidabile 1.4310 (misure disponibili evidenziate con:  )**

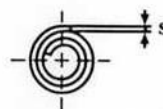
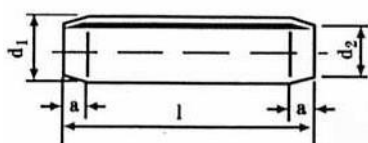


Misure in mm

| Diametro nominale          | 0,8        | 1    | 1,2              | 1,5  | 2    | 2,5  | 3    | 3,5  | 4    | 5    | 6    | 8    | 10   | 12   | 14   | 16   |     |
|----------------------------|------------|------|------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|
| Tolleranza foro            | H10        |      |                  | H12  |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |
| d1 premontaggio min.       | 0,85       | 1,05 | 1,25             | 1,62 | 2,13 | 2,65 | 3,15 | 3,67 | 4,2  | 5,25 | 6,25 | 8,3  | 10,4 | 12,4 | 14,5 | 16,5 |     |
| d1 premontaggio max.       | 0,91       | 1,15 | 1,35             | 1,73 | 2,25 | 2,78 | 3,3  | 3,84 | 4,4  | 5,5  | 6,50 | 8,63 | 10,8 | 12,9 | 15,0 | 17,0 |     |
| d2 premontaggio max.       | 0,75       | 0,95 | 1,15             | 1,4  | 1,9  | 2,4  | 2,9  | 3,4  | 3,9  | 4,85 | 5,85 | 7,8  | 9,75 | 11,7 | 13,6 | 15,6 |     |
| a ≈                        | 0,3        | 0,3  | 0,4              | 0,5  | 0,7  | 0,7  | 0,9  | 1    | 1,1  | 1,3  | 1,5  | 2    | 2,5  | 3    | 3,5  | 4    |     |
| s                          | 0,07       | 0,08 | 0,1              | 0,13 | 0,17 | 0,21 | 0,25 | 0,29 | 0,33 | 0,42 | 0,5  | 0,67 | 0,84 | 1    | 1,2  | 1,3  |     |
| Resistenza min. acciaio kN | 0,4        | 0,6  | 0,9              | 1,45 | 2,5  | 3,9  | 5,5  | 7,5  | 9,6  | 15   | 22   | 39   | 62   | 89   | 120  | 155  |     |
| Resistenza min. inox kN    | 0,3        | 0,45 | 0,65             | 1,05 | 1,9  | 2,9  | 4,2  | 5,7  | 7,6  | 11,5 | 16,8 | 30   | -    | -    | -    | -    |     |
| Lunghezza l                | Tolleranza |      | Peso (kg./10000) |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |
| 4                          | ± 0,25     | 0,10 | 0,15             | 0,22 | 0,36 | 0,6  |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |
| 5                          |            | 0,13 | 0,19             | 0,27 | 0,44 | 0,8  | 1,2  |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |
| 6                          |            | 0,15 | 0,22             | 0,33 | 0,53 | 0,9  | 1,4  | 2,0  | 2,7  |      |      |      |      |      |      |      |     |
| 8                          |            | 0,21 | 0,30             | 0,44 | 0,71 | 1,2  | 1,9  | 2,7  | 3,6  | 4,8  |      |      |      |      |      |      |     |
| 10                         |            | 0,26 | 0,37             | 0,55 | 0,89 | 1,6  | 2,3  | 3,3  | 4,5  | 6,0  | 9,2  |      |      |      |      |      |     |
| 12                         | ± 0,50     | 0,31 | 0,44             | 0,66 | 1,07 | 1,9  | 2,8  | 4,0  | 5,4  | 7,1  | 11,1 | 16,0 |      |      |      |      |     |
| 14                         |            | 0,36 | 0,52             | 0,77 | 1,24 | 2,2  | 3,3  | 4,7  | 6,3  | 8,3  | 12,9 | 18,7 |      |      |      |      |     |
| 16                         |            | 0,41 | 0,59             | 0,88 | 1,42 | 2,5  | 3,7  | 5,3  | 7,2  | 9,5  | 14,8 | 21,4 | 37,9 |      |      |      |     |
| 18                         |            |      |                  |      | 1,60 | 2,8  | 4,2  | 6,0  | 8,1  | 10,7 | 16,6 | 24,0 | 42,6 |      |      |      |     |
| 20                         |            |      |                  |      | 1,78 | 3,1  | 4,7  | 6,7  | 8,9  | 11,9 | 18,5 | 26,7 | 47,3 | 75   |      |      |     |
| 22                         |            |      |                  |      | 1,95 | 3,4  | 5,1  | 7,3  | 9,8  | 13,1 | 20,3 | 29,4 | 52,1 | 83   |      |      |     |
| 24                         |            |      |                  |      | 2,13 | 3,7  | 5,6  | 8,0  | 10,7 | 14,3 | 22,2 | 32,0 | 56,8 | 90   | 130  |      |     |
| 26                         |            |      |                  |      |      | 4,1  | 6,1  | 8,7  | 11,6 | 15,5 | 24,0 | 34,7 | 61,5 | 98   | 141  |      |     |
| 28                         |            |      |                  |      |      | 4,4  | 6,6  | 9,3  | 12,5 | 16,7 | 25,8 | 37,4 | 66,3 | 105  | 152  | 205  |     |
| 30                         |            |      |                  |      |      | 4,7  | 7,0  | 10,0 | 13,4 | 17,9 | 27,7 | 40,0 | 71,0 | 113  | 162  | 220  |     |
| 32                         |            |      |                  |      |      | 5,0  | 7,5  | 10,7 | 14,3 | 19,1 | 29,5 | 42,7 | 75,7 | 120  | 173  | 234  | 301 |
| 35                         |            |      |                  |      |      | 5,5  | 8,2  | 11,7 | 15,7 | 20,9 | 32,3 | 46,7 | 82,8 | 132  | 190  | 256  | 329 |
| 40                         |            |      |                  |      |      | 6,2  | 9,4  | 13,3 | 17,9 | 23,8 | 36,9 | 53,4 | 94,7 | 150  | 217  | 293  | 376 |
| 45                         |            |      |                  |      |      |      | 10,5 | 15,0 | 20,1 | 26,8 | 41,5 | 60,1 | 107  | 169  | 244  | 339  | 423 |
| 50                         |            |      |                  |      |      |      |      | 16,7 | 22,4 | 29,8 | 46,2 | 66,7 | 118  | 188  | 271  | 366  | 470 |
| 55                         | ± 0,75     |      |                  |      |      |      |      |      | 32,8 | 50,8 | 73,4 | 130  | 207  | 298  | 402  | 517  |     |
| 60                         |            |      |                  |      |      |      |      |      | 35,7 | 55,4 | 80,1 | 142  | 226  | 325  | 439  | 564  |     |
| 65                         |            |      |                  |      |      |      |      |      |      |      | 86,7 | 154  | 244  | 352  | 476  | 611  |     |
| 70                         |            |      |                  |      |      |      |      |      |      |      | 93,4 | 166  | 263  | 379  | 512  | 658  |     |
| 75                         |            |      |                  |      |      |      |      |      |      |      | 100  | 178  | 282  | 406  | 549  | 705  |     |
| 80                         |            |      |                  |      |      |      |      |      |      |      |      | 189  | 301  | 433  | 585  | 752  |     |
| 85                         |            |      |                  |      |      |      |      |      |      |      |      | 201  | 319  | 460  | 622  | 799  |     |
| 90                         |            |      |                  |      |      |      |      |      |      |      |      | 213  | 338  | 487  | 659  | 846  |     |
| 95                         |            |      |                  |      |      |      |      |      |      |      |      | 225  | 357  | 515  | 695  | 893  |     |
| 100                        |            |      |                  |      |      |      |      |      |      |      |      | 237  | 376  | 542  | 732  | 940  |     |
| 120                        |            |      |                  |      |      |      |      |      |      |      | 284  | 451  | 650  | 878  | 1128 |      |     |
| 140                        |            |      |                  |      |      |      |      |      |      |      |      | 758  | 1024 | 1316 |      |      |     |

SALCA S.r.l.  
 Via Jacopo della Quercia 7/9  
 20149 MILANO  
 Telefono +39 02 48000881  
 Fax +39 02 4981955  
 www.salca-srl.com

## SPINE SPIRALI PESANTI DIN 7344 ISO 8748 in acciaio 1.1231 temperato 420-545 HV

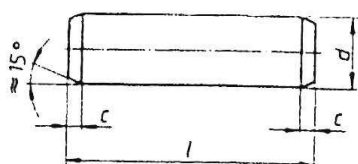


Misure in mm

| Diametro nominale    |            | 1,5              | 2    | 2,5  | 3    | 3,5  | 4    | 5     | 6     | 8     |
|----------------------|------------|------------------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|
| Tolleranza foro      |            | H12              |      |      |      |      |      |       |       |       |
| d1 premontaggio min. |            | 1,61             | 2,11 | 2,62 | 3,12 | 3,64 | 4,15 | 5,15  | 6,18  | 8,25  |
| d1 premontaggio max. |            | 1,71             | 2,21 | 2,73 | 3,25 | 3,79 | 4,3  | 5,35  | 6,4   | 8,55  |
| d2 premontaggio max. |            | 1,4              | 1,9  | 2,4  | 2,9  | 3,4  | 3,9  | 4,85  | 5,85  | 7,8   |
| a ≈                  |            | 0,5              | 0,7  | 0,7  | 0,9  | 1    | 1,1  | 1,3   | 1,5   | 2     |
| s                    |            | 0,17             | 0,22 | 0,28 | 0,33 | 0,39 | 0,45 | 0,56  | 0,67  | 0,9   |
| Resistenza minima kN |            | 1,9              | 3,5  | 5,5  | 7,6  | 10   | 13,5 | 20    | 30    | 53    |
| Lunghezza l          | Tolleranza | Peso (kg./10000) |      |      |      |      |      |       |       |       |
| 4                    | ± 0,25     | 0,44             | 0,8  |      |      |      |      |       |       |       |
| 5                    |            | 0,55             | 0,9  | 1,4  |      |      |      |       |       |       |
| 6                    |            | 0,66             | 1,1  | 1,7  | 2,5  | 3,4  |      |       |       |       |
| 8                    |            | 0,88             | 1,5  | 2,3  | 3,3  | 4,5  | 5,9  |       |       |       |
| 10                   |            | 1,09             | 1,9  | 2,9  | 4,1  | 5,7  | 7,4  | 11,4  |       |       |
| 12                   | ± 0,50     | 1,31             | 2,3  | 3,4  | 5,0  | 6,8  | 8,9  | 13,7  | 16,3  |       |
| 14                   |            | 1,53             | 2,7  | 4,0  | 5,8  | 7,9  | 10,4 | 16,0  | 19,6  |       |
| 16                   |            | 1,75             | 3,0  | 4,6  | 6,6  | 9,1  | 11,9 | 18,3  | 26,1  | 47,5  |
| 18                   |            | 1,97             | 3,4  | 5,1  | 7,5  | 10,2 | 13,4 | 20,6  | 29,3  | 53,4  |
| 20                   |            | 2,19             | 3,8  | 5,7  | 8,3  | 11,3 | 14,8 | 22,9  | 32,6  | 59,3  |
| 22                   |            | 2,41             | 4,2  | 6,3  | 9,1  | 12,5 | 16,3 | 25,1  | 35,9  | 65,3  |
| 24                   |            | 2,63             | 4,6  | 6,9  | 9,9  | 13,6 | 17,8 | 27,4  | 39,1  | 71,2  |
| 26                   |            | 2,84             | 4,9  | 7,4  | 10,8 | 14,7 | 19,3 | 29,7  | 42,4  | 77,1  |
| 28                   |            |                  | 5,3  | 8,0  | 11,6 | 15,9 | 20,8 | 32,0  | 45,7  | 83,1  |
| 30                   |            |                  | 5,7  | 8,6  | 12,4 | 17,0 | 22,3 | 34,3  | 48,9  | 89,0  |
| 32                   |            |                  | 6,1  | 9,1  | 13,3 | 18,1 | 23,7 | 36,6  | 52,2  | 95,0  |
| 35                   |            |                  | 6,6  | 10,0 | 14,5 | 19,8 | 26,0 | 40,0  | 57,1  | 103,9 |
| 40                   |            |                  | 7,6  | 11,4 | 16,6 | 22,7 | 29,7 | 45,7  | 65,2  | 118,7 |
| 45                   |            |                  |      | 12,9 | 18,7 | 25,5 | 33,4 | 51,4  | 73,4  | 133,5 |
| 50                   |            |                  |      |      | 20,7 | 28,3 | 37,1 | 57,1  | 81,5  | 148,4 |
| 55                   | ± 0,75     |                  |      |      |      | 40,8 | 62,9 | 89,7  | 163,2 |       |
| 60                   |            |                  |      |      |      | 44,5 | 68,6 | 97,8  | 178,0 |       |
| 65                   |            |                  |      |      |      |      |      | 106,0 | 192,9 |       |
| 70                   |            |                  |      |      |      |      |      | 114,1 | 207,7 |       |
| 75                   |            |                  |      |      |      |      |      | 122,3 | 222,5 |       |
| 80                   |            |                  |      |      |      |      |      |       | 237,4 |       |

SALCA S.r.l.  
 Via Jacopo della Quercia 7/9  
 20149 MILANO  
 Telefono +39 02 48000881  
 Fax +39 02 4981955  
[www.salca-srl.com](http://www.salca-srl.com) [info@salca-srl.com](mailto:info@salca-srl.com)

**SPINE CILINDRICHE ISO 2338 in acciaio 11SMnPb30+C (fino al diametro 6 compreso toll. h9)**  
**SPINE CILINDRICHE ISO 2338 in acciaio inossidabile AISI 303 (fino al diametro 6 compreso toll. h8)**  
**SPINE CILINDRICHE ISO 2338 in ottone OT 58 (fino al diametro 6 compreso toll. H9)**

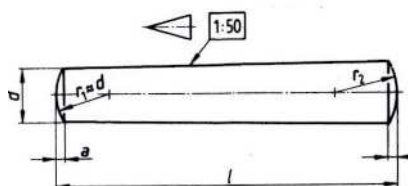


Misure in mm

| Diametro d  |             | 1  | 1,5 | 2    | 2,5 | 3   | 4    | 5   | 6   | 8           | 10 | 12  | 16 | 20  |
|-------------|-------------|--|-----|------|-----|-----|------|-----|-----|-------------|----|-----|----|-----|
| Tolleranza  |             | secondo il materiale   |     |      |     |     |      |     |     | a richiesta |    |     |    |     |
| c~          |             | 0,2  | 0,3 | 0,35 | 0,4 | 0,5 | 0,63 | 0,8 | 1,2 | 1,6         | 2  | 2,5 | 3  | 3,5 |
| Lunghezza l |             | <input type="checkbox"/> = misure standard (misure speciali a richiesta) |     |      |     |     |      |     |     |             |    |     |    |     |
| 4           | Toll. ±0,25 |  |     |      |     |     |      |     |     |             |    |     |    |     |
| 5           |             |  |     |      |     |     |      |     |     |             |    |     |    |     |
| 6           |             |  |     |      |     |     |      |     |     |             |    |     |    |     |
| 8           |             |  |     |      |     |     |      |     |     |             |    |     |    |     |
| 10          |             |  |     |      |     |     |      |     |     |             |    |     |    |     |
| 12          | Toll. ±0,5  |  |     |      |     |     |      |     |     |             |    |     |    |     |
| 14          |             |  |     |      |     |     |      |     |     |             |    |     |    |     |
| 16          |             |  |     |      |     |     |      |     |     |             |    |     |    |     |
| 18          |             |  |     |      |     |     |      |     |     |             |    |     |    |     |
| 20          |             |  |     |      |     |     |      |     |     |             |    |     |    |     |
| 22          |             |  |     |      |     |     |      |     |     |             |    |     |    |     |
| 24          |             |  |     |      |     |     |      |     |     |             |    |     |    |     |
| 26          |             |  |     |      |     |     |      |     |     |             |    |     |    |     |
| 28          |             |  |     |      |     |     |      |     |     |             |    |     |    |     |
| 30          |             |  |     |      |     |     |      |     |     |             |    |     |    |     |
| 32          | Toll. ±0,75 |  |     |      |     |     |      |     |     |             |    |     |    |     |
| 35          |             |  |     |      |     |     |      |     |     |             |    |     |    |     |
| 40          |             |  |     |      |     |     |      |     |     |             |    |     |    |     |
| 45          |             |  |     |      |     |     |      |     |     |             |    |     |    |     |
| 50          |             |  |     |      |     |     |      |     |     |             |    |     |    |     |
| 55          |             |  |     |      |     |     |      |     |     |             |    |     |    |     |
| 60          |             |  |     |      |     |     |      |     |     |             |    |     |    |     |
| 65          |             |  |     |      |     |     |      |     |     |             |    |     |    |     |
| 70          |             |  |     |      |     |     |      |     |     |             |    |     |    |     |
| 75          |             |  |     |      |     |     |      |     |     |             |    |     |    |     |
| 80          |             |  |     |      |     |     |      |     |     |             |    |     |    |     |
| 85          |             |  |     |      |     |     |      |     |     |             |    |     |    |     |
| 90          |             |  |     |      |     |     |      |     |     |             |    |     |    |     |
| 95          |             |  |     |      |     |     |      |     |     |             |    |     |    |     |
| 100         |             |  |     |      |     |     |      |     |     |             |    |     |    |     |
| 120         |             |  |     |      |     |     |      |     |     |             |    |     |    |     |
| 140         |             |  |     |      |     |     |      |     |     |             |    |     |    |     |
| 160         |             |  |     |      |     |     |      |     |     |             |    |     |    |     |
| 180         |             |  |     |      |     |     |      |     |     |             |    |     |    |     |
| 200         |             |  |     |      |     |     |      |     |     |             |    |     |    |     |

SALCA S.r.l.  
 Via Jacopo della Quercia 7/9  
 20149 MILANO  
 Telefono +39 02 48000881  
 Fax +39 02 4981955  
 www.salca-srl.com  
[info@salca-srl.com](mailto:info@salca-srl.com)

**SPINE CONICHE RETTIFICATE ISO 2339-A in acciaio 38NCD4 bonificato (a richiesta in inox AISI 303)**



Misure in mm

| Diametro d (tolleranza h8)       | 3  | 4   | 5    | 6   | 8 | 10  |
|----------------------------------|--|-----|------|-----|---|-----|
| c~                               | 0,4  | 0,5 | 0,63 | 0,8 | 1 | 1,2 |
| Lunghezza l (tolleranza JS 14 ±) | <input type="text"/> = misure standard (misure speciali a richiesta) |     |      |     |   |     |
| 4                                |  |     |      |     |   |     |
| 5                                |  |     |      |     |   |     |
| 6                                |  |     |      |     |   |     |
| 8                                |  |     |      |     |   |     |
| 10                               |  |     |      |     |   |     |
| 12                               |  |     |      |     |   |     |
| 14                               |  |     |      |     |   |     |
| 16                               |  |     |      |     |   |     |
| 18                               |  |     |      |     |   |     |
| 20                               |  |     |      |     |   |     |
| 22                               |  |     |      |     |   |     |
| 24                               |  |     |      |     |   |     |
| 26                               |  |     |      |     |   |     |
| 28                               |  |     |      |     |   |     |
| 30                               |  |     |      |     |   |     |
| 32                               |  |     |      |     |   |     |
| 35                               |  |     |      |     |   |     |
| 40                               |  |     |      |     |   |     |
| 45                               |  |     |      |     |   |     |
| 50                               |  |     |      |     |   |     |
| 55                               |  |     |      |     |   |     |
| 60                               |  |     |      |     |   |     |
| 65                               |  |     |      |     |   |     |
| 70                               |  |     |      |     |   |     |
| 75                               |  |     |      |     |   |     |
| 80                               |  |     |      |     |   |     |
| 85                               |  |     |      |     |   |     |
| 90                               |  |     |      |     |   |     |
| 95                               |  |     |      |     |   |     |
| 100                              |  |     |      |     |   |     |
| 120                              |  |     |      |     |   |     |
| 140                              |  |     |      |     |   |     |
| 160                              |  |     |      |     |   |     |